

Conservadora vertical

FSGFA17N

FICHA TÉCNICA



Medidas	Alto neto
	1150
	Ancho neto
	1730
	Prof neta
	632
Peso neto (kg.)	
78,5	

Rango de temperatura	
0 a +7 °C	
Consumo (kWh/día)	Voltaje
13,1	220 V
Clase	Frecuencia
4	50 - 60 Hz
Especificaciones estándar	

- Conservación y exposición de bebidas, embutidos y productos lácteos
- Temperatura: 0° a +7° C
- Refrigeración: Estática con aire forzado
- Descongelación: automática
- Control electrónico con indicador de temperatura
- Estantes: de alambre, 2 alturas
- Iluminación: LED con interruptor
- Vidrios de baja emisión
- Puerta(s) inyectada(s) en PSAI
- Patas niveladoras
- Vidrio templado sujeto a condensación por humedad del aire



Gabinete monoblock
en acero pre pintado



Iluminación LED



Vidrios de bajas emisiones